

ubt

Die entscheidende
Komponente.

Fördertechnik

Herausforderungen sind unsere Leidenschaft.

Das Unternehmen

Die LBH GmbH wurde im Mai 1986 gegründet und produziert leistungsstarke Spezialteile für den Anlagenbau. Wir verstehen uns als serviceorientierten Problemlöser, denn neben maximaler Effizienz und kostenbewusster Realisierung ist unser oberstes Ziel maßgeschneiderte Technik und damit Ihre Zufriedenheit. Unsere Komponenten schaffen Ihren Vorteil.



Ihre Vorteile mit unseren Komponenten

Dafür leisten am Firmenstandort in Wolfsegg am Hausruck über 60 hochqualifizierte Mitarbeiter von der Planung über die Fertigung bis zur Montage ihr Bestes.

- 30 Jahre Erfahrung
- Rund 60 hochqualifizierte Mitarbeiter
- 5.000 m² Maschinenpark
- Unendlich viele Ideen

Ihre Vorteile durch unseren Anspruch

- Immer die richtige Lösung für anspruchsvolle Herausforderungen
- Außergewöhnliche Qualitätsstandards, auf die Sie zählen können
- Gebündeltes Expertenwissen für Sonderanfertigungen
- Hohe Innovationskraft durch modernen Maschinenpark
- Partnerschaftliche Kollaboration auf Augenhöhe
- Kosten- und umweltbewusste Realisierung



www.lbh.at
Ein Unternehmen der Scheuch Group

Technische Präzision auf höchstem Niveau.

Der Maschinenpark

Selbst unsere Infrastruktur ist zu Ihrem Vorteil geplant. So halten wir beispielsweise die Prozesse in unseren Werkshallen ebenso kurz wie die Abläufe in der Projektierung. Neben Erfahrung und Know-how ermöglicht hier erstklassige Technik die Entwicklung von Qualitätskomponenten. Außerdem werden in unserem Werk die hergestellten Maschinen komplett vormontiert und gehen bereits vor Lieferung in den Probebetrieb. Für Sie bedeutet das den unmittelbaren Start im Echtbetrieb ab der Montage in Ihrem Unternehmen.



Maschinenpark auf über 5.000 m²

- Laserschneidemaschinen
- Abkantpressen
- Schweißroboter
- Kanal- und Rohrfertigungsstraße
- Lackieranlage
- Vorreinigungsanlage
- Einrollmaschine
- Wuchtmaschine
- Dreh- und Fräsmaschine

Big Bag Entleerungsstation

Die Big Bag Station dient zum Heben, Positionieren und Entleeren eines gefüllten Big Bags mit Schlaufenausführung. Mit Hilfe eines elektrischen Kettenhubzuges mit einer max. Tragkraft von 2.000 kg wird über eine Hebe-Traverse der gefüllte Big Bag in die Entleerungsstation über den Füllbehälter positioniert. Durch das Öffnen der Big Bag-Schlaufe rieselt das Material in den Füllbehälter.

Um eine Brückenbildung des Materials zu verhindern, können vier pneumatisch betätigte Zylinder zugeschaltet werden. Diese drücken jeweils paarweise und kurzzeitig auf den Big Bag und zwingen das Material zum Nachrutschen. Wahlweise stehen zwei Ausführungen zum Heben des Big Bags zur Auswahl: Stapleraufnahme und Kettenhubzug.

Ausführung Stapleraufnahme:



Ausführung Kettenhubzug:

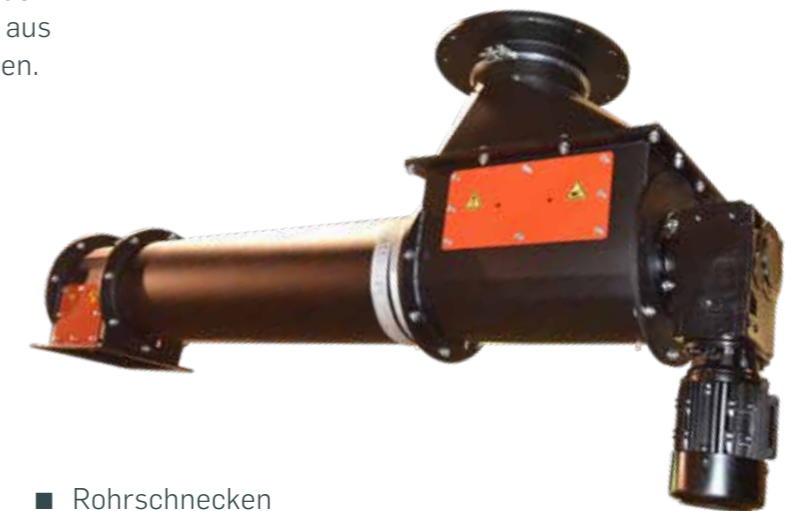


Leistungsdaten

- Elektrokettenzug: max. 2.000 kg
- Kettenzug: 1,5 KW, 3 x 400V/50Hz, 2-stufig
- Integr. Fahrwerk Kettenzug: ja
- Statische Auslegung: max. 2.000 kg

Förderschnecken

Seit über 30 Jahren produziert die LBH GmbH Förderschnecken in verschiedensten Ausführungen. Diese jahrzehntelange Erfahrung im Transport von Schüttgütern ermöglicht es uns, speziell für Sie abgestimmte Förderschnecken zu planen und zu realisieren. Förderschnecken werden zum kontinuierlichen Fördern von Schüttgütern eingesetzt. Beispielsweise werden sie auch zum Dosieren oder Mischen von Materialien verwendet. Je nach Anwendungsbereich können Sie aus unserem Produktprogramm wählen.



Produkte

- Rohrschnecken
- Trogschnecken
- Kernlose Förderschnecken in Stahl- und Edelstahlausführungen

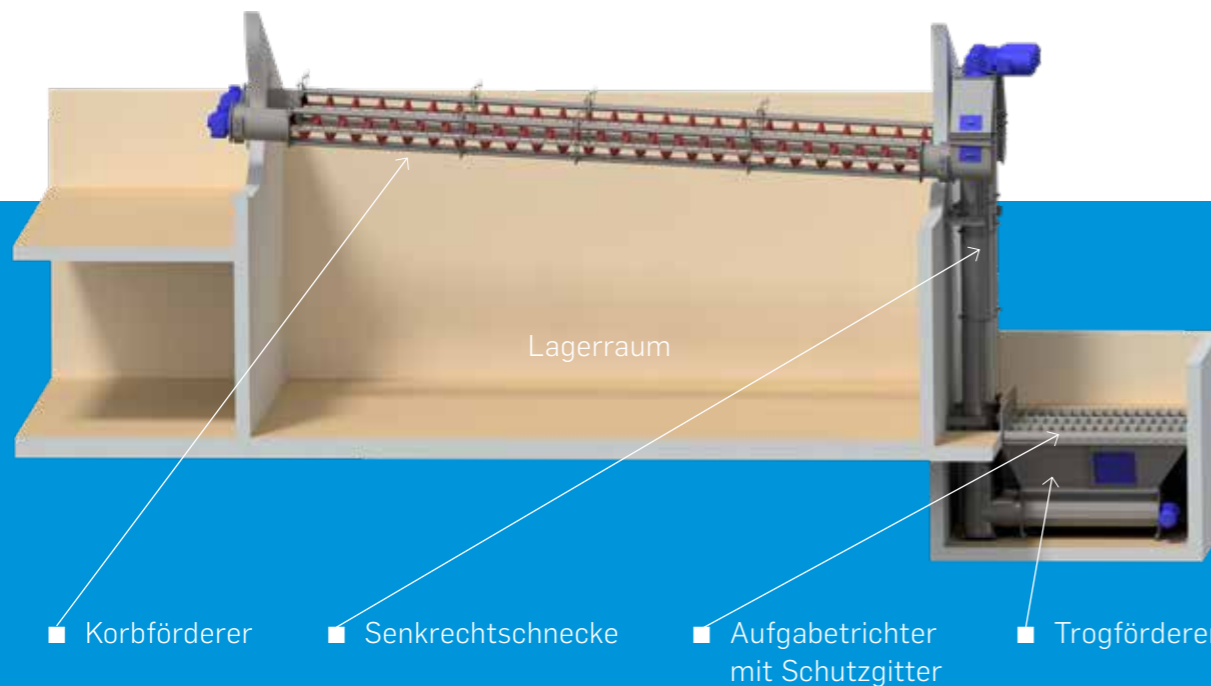
Anwendungen

- Biomasse Heizungsanlagen
 - Recyclinganlagen
 - Ökostromanlagen
 - Shreddermaterial
 - Sonderlösungen
- Beispiele:
- Granulate
 - Recyclingmaterial
 - Stäube
 - Extrudermaterial
 - Asche
 - Hackschnitzel
 - Hobelspäne
 - u.v.m.



Bunkerbefüllsystem

Das zu befördernde Material wird über einen Trichter auf einen Trogförderer übergeben. Dieser ist mit Schutzgitter ausgestattet und kann wahlweise am Boden oder in einer Grube versenkt aufgestellt werden. Anschließend wird das Material über eine Senkrechtschnecke zur Oberkante des Bunkers bzw. Silos befördert. Mit dem bewährten Korbförderer wird das Material gleichmäßig in einer Kegelform im Lagerraum verteilt. Diese Befüllsysteme werden individuell nach Kundenwunsch geplant und gefertigt.



Zellenradschleusen



Die Zellenradschleusen der LBH ermöglichen ein kontrolliertes Austragen und Dosieren von körnigen und pulverigen Materialien, wie Stäube, Späne und faserige Schüttgüter. Seit 1980 werden in Oberösterreich jährlich über 1.800 Schleusen gefertigt. Verschiedene Ausführungen mit entsprechenden Durchsatzvolumen stehen für die unterschiedlichen Anforderungen zur Verfügung.

Unsere Zellenradschleusen sind gemäß Richtlinie 2014/34/EU baumuster-geprüft (zünd- und flammendurchschlagssicher) und garantieren somit eine explosionsichere Entkopplung wichtiger Anlagenteile. Diese Funktion kann auch mit Edelstahlschleusen gewährleistet werden.



Produkte

■ Zellenradschleuse ZSL

max. Differenzdruck: 8.000 Pa
Durchsatzvolumen: 35 bis 9.122 m³/h

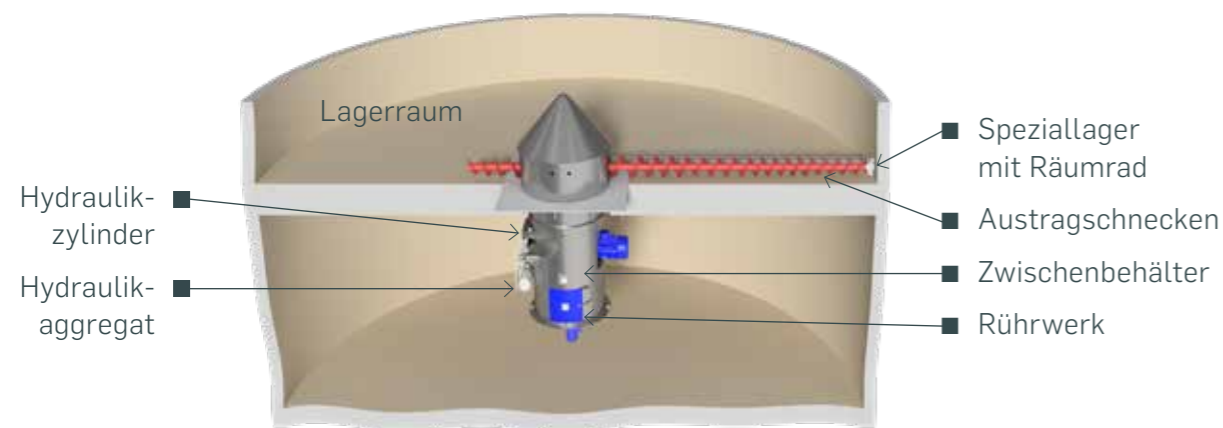
■ Zellenradschleuse ZSS

max. Differenzdruck: 80.000 Pa
Durchsatzvolumen: 25 bis 830 m³/h

Waagrechtsschnecken- austragung

Der Einbau der waagrecht Austragung erfolgt im Zentrum des Silos. Die Schnecken bewegen sich mit Zwangsvorschub über dem Siloboden in horizontaler Ebene um die eigene Achse. Die ausgetragenen Späne werden im unteren Teil der Maschine, der als Zwischenbehälter ausgebildet ist, gespeichert. Mittels Füllstandsmelder werden die Austragschnecken ein- und ausgeschaltet.

Über ein Rührwerk im Zwischenbehälter werden die Späne den jeweiligen Förderschnecken zugeführt. Der Vorschub der Austragschnecken erfolgt hydraulisch mittels Hydraulikaggregat und Hydraulikzylinder. Die Bodenplatte wird individuell mit Anschlussflansche für die weiteren Förderschnecken ausgeführt.



Produkte

- Spam I
Silodurchmesser: bis zu 6 m
Austragleistung: bis zu 40 m³/h
- Spam II
Silodurchmesser: bis zu 9,5 m
Austragleistung: bis zu 80 m³/h

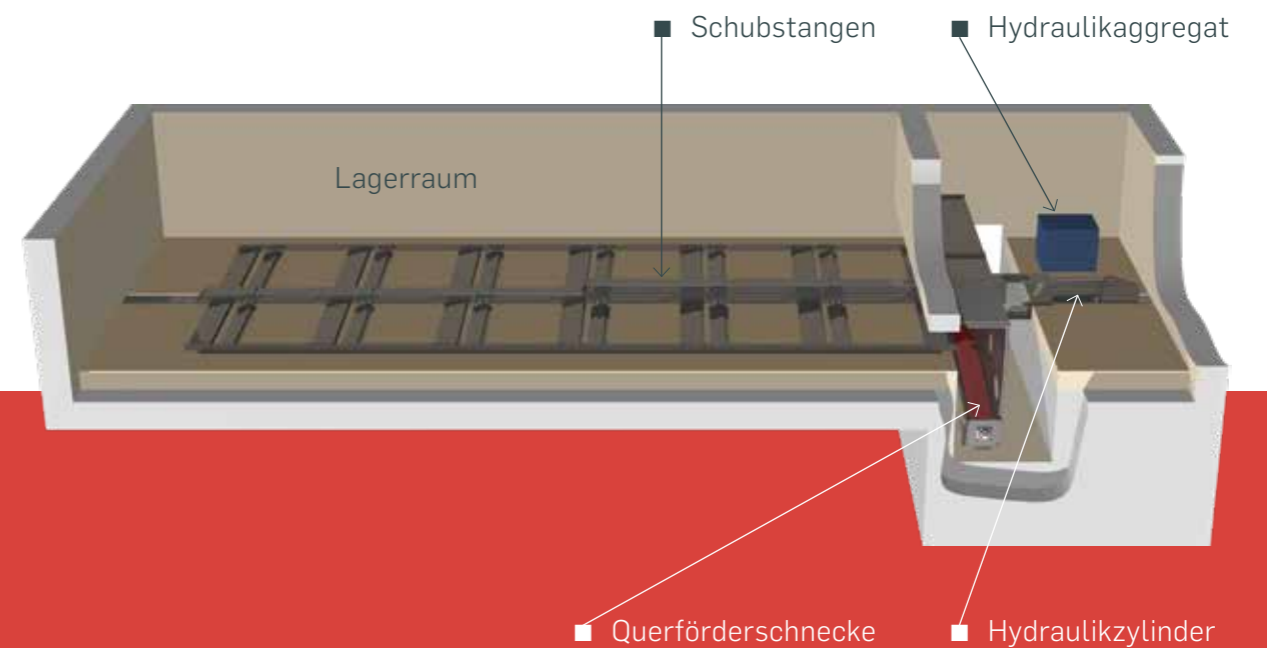
Schubstangenaustragung

Auf einem ebenen Betonboden des Silos oder Bunkerraumes wird die Unterkonstruktion der Schubstangenaustragung mit Schwerlastanker befestigt und anschließend einbetoniert. Je nach Größe und Höhe des Bunkers kann die Schubstangenaustragung aus einer oder aus mehreren Schubstangen bestehen.

Die Schubstange selbst besteht aus einer geschweißten Formrohrkonstruktion mit seitlich aufgeschraubten Flügeln. Der hydraulische Antrieb setzt sich aus einem Hydraulikaggregat und einem Hydraulikzylinder je Schubstange zusammen.

Schubweise, im Arbeitstakt der Hydraulikzylinder, wird das Material zur Quärförderschnecke gezogen. Das Niveau im Schneckentrog wird durch einen Füllstandsmelder (Lichtschranken) überwacht.

Die Quärförderschnecke dient zum Befördern des Materials vom Ende der Schubstangen zu den weiteren Förderschnecken. Die gesamte Quärförderschnecke wird mit einer verzinkten Blechabdeckung versehen.



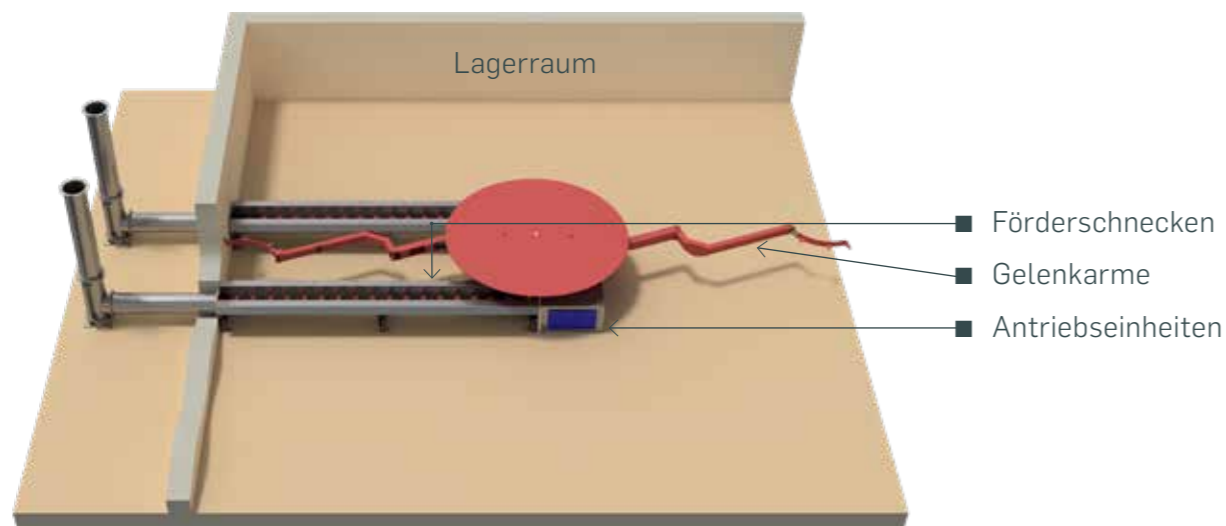
Vorteile

Schubstangenaustragungen weisen gegenüber Schneckenaustragungen mehrere Vorteile auf:

- keine mechanischen Antriebsteile im Brennstoff
- unempfindlich auf Brennstoffgröße und -feuchte
- Brückenbildungen können nahezu ausgeschlossen werden.

Knickarmaustragung

Unsere Knickarmaustragung ist für einen Silo oder Bunkerraum mit einem Durchmesser von bis zu sechs Meter zur Austragung von Sägespänen, Hackschnitzeln und Hobelspänen geeignet. Zwei massive, automatisch abknickbare Gelenkarme mit innenliegenden Zugfedern ermöglichen einen kleinen Räumradius. Die Antriebseinheiten sind speziell entwickelte Austragungs-Zahnradgetriebe. Sie verfügen über ein sehr hohes Drehmoment und einer Spezialabdichtung, die das Eindringen von Staub und Spänen wirksam und dauerhaft verhindern. Die extrem robusten Gelenkarme wurden speziell für diesen Einsatz von der Firma LBH entwickelt.



Produkte

■ Gemeinsamer Antrieb von Förderschnecke und Rührwerk durch einen Getriebemotor

- Eigener Antrieb für Förderschnecke und Rührwerk
- Bei dieser Variante können mehrere Förderschnecken in einem Rührwerk eingesetzt werden.

Verteilbehälter

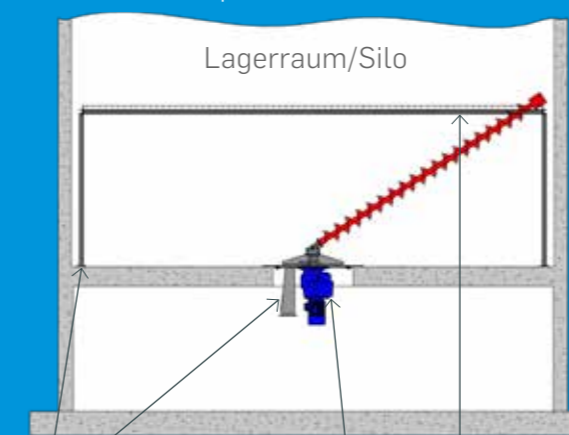


Der Verteilbehälter mit Rührwerk wird dort eingesetzt, wo das Material von einem Austragsystem angeliefert und auf mehrere Verbraucher aufgeteilt wird. Der Behälterdeckel und die Bodenplatte werden individuell an die nötigen Ein- und Ausfallschächte angepasst. Diese Ausfallschächte werden je nach Bedarf, mittels dem an der Bodenplatte angebrachtem Rührwerk, befüllt.

Schrägschneckenaustragung

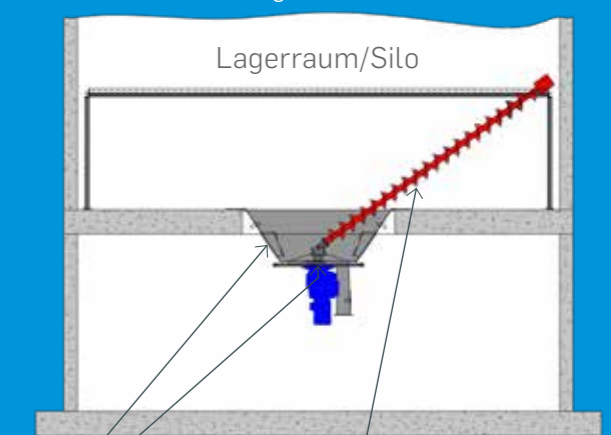
Die Schrägschneckenaustragung ist für ein Silo mit einem Durchmesser von bis zu sechs Meter zur Austragung von Spänen, Hackschnitzeln und Hobelscharten geeignet. Am äußeren Rand des Silos wird ein Laufring mit Formrohrstützen am Siloboden montiert. Die Austrageschnecke mit aufgeschweißten Schneckenwendel und Reißzähnen wird über ein Kreuzgelenk mit Bronzelagerung mit dem Stirnradgetriebemotor verbunden. Dieser wird an der Einbauplatte befestigt. Über den Ausfallschacht wird die weiterführende Förderschnecke befüllt. Der Laufring wird an den Silodurchmesser angepasst. Es stehen zwei Ausführungen zur Auswahl: Gerade Einbauplatte und Trichterausführung.

Gerade Einbauplatte:



- Ausfallschacht
- Formrohrstützen
- Laufring
- Stirnradgetriebe

Trichterausführung:



- Kreuzgelenk
- Wartungsöffnung
- Austragschnecke

Ventilatoren

Das Produktprogramm der Firma LBH bietet leistungsstarke Ventilatoren für jeden Anwendungsbereich. Spezielle Kundenbedürfnisse und individuelle Lösungen können durch den hohen Modularisierungsgrad realisiert und erfüllt werden.

Mit einem umfangreichen Know-how garantieren wir höchste Verfügbarkeit und eine lange Lebensdauer. Dabei spielt es keine Rolle, ob die Luft mit Spänen oder fasrigem Material belastet, oder aus aggressiven bzw. explosiven Gasgemischen besteht. Für den Materialtransfer kann der Ventilator mit spezifischem Verschleißschutz ausgestattet werden.

Die richtige Auslegung des Ventilators nimmt starken Einfluss auf die Investitions- und Betriebskosten. Eine ausgeklügelte Berechnungslogik ermöglicht die Auswahl des Ventilators nach individuellen Kriterien. Deshalb stellen wir für jede Kundenanforderung den optimalen Ventilator bereit.

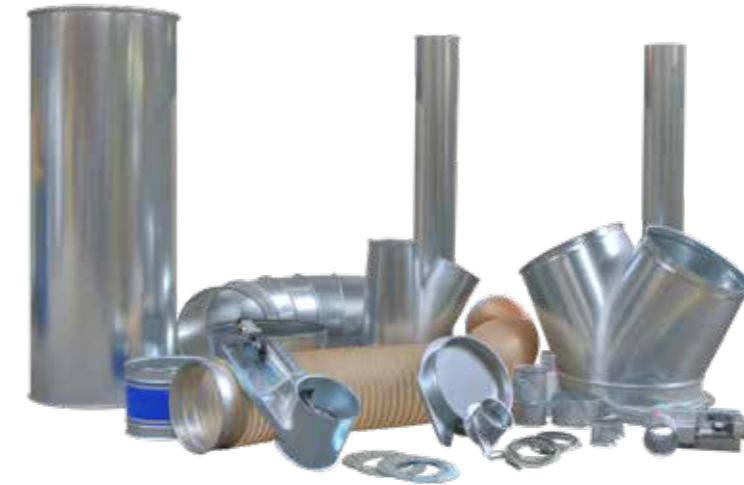


Produkte

- Direkt getriebener Ventilator
- Riemengetriebener Ventilator
- Kupplungsgetriebener Ventilator
- Heißgasventilator
- PullOut & SwingOut-Ventilator
- Doppelflutiger Ventilator
- Spezialausführung
- Sicherheits- und Zusatzausstattung

Rohr- und Kanalteile

Unser Produktprogramm umfasst Rohre, Kanäle und zugehörige Formteile wie Krümmer, Abzweiger, T-Stücke, Reduktionen, Übergänge, Kanäle, Deflektoren, Absaughauben, u.v.m. Für eine einfache und den jeweiligen baulichen Gegebenheiten angepasste Montage und Befestigung bieten wir durchdachte Unterstützungs- und Abhängungskonzepte.



Materialabscheider

Unser Produktprogramm umfasst eine große Anzahl von Materialabscheidern für verschiedenste Fördergüter und Anwendungen.



Beispiele



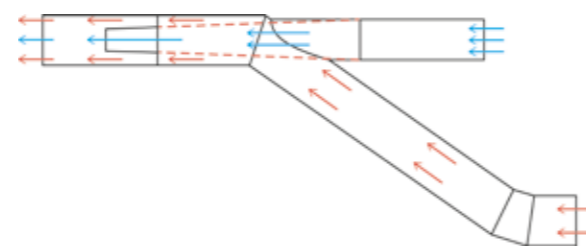
- Einblascontainer
- Stationäre Entstauber
- Magnetabscheider
- Integrierte Abscheider in Ringleitungssystemen
- Zyklonabscheider mit hohem Abscheidegrad

Injektorabsaugungen

Diese spezielle Absaugtechnologie wurde für den Einsatz zum Transport von Endlosmaterialien, wie zum Beispiel Kunststoffbändern, entwickelt. Bei dieser Variante einer pneumatischen Förderanlage wird das Fördergut erst nach dem Ventilator in das Rohrleitungssystem übergeben.

Die LBH GmbH hat schon zahlreiche Anlagen realisiert, wo das Endlosmaterial bis zu über 100 Meter zur Endabscheidung transportiert wurde.

Ein weiterer Vorteil dieser Ausführung ergibt sich daraus, dass der Materialbunker keine besonderen statischen Anforderungen, wie zum Beispiel bei einer Unterdruckvariante, aufweisen muss.



Komponenten und Serviceleistungen nach Maß

Unser Leistungsspektrum beinhaltet mehr als den Verkauf: Gerne bieten wir Ihnen die Lieferung, die Montage und die Inbetriebnahme der Anlage an. Wir richten uns nach Ihren Anforderungen.



- Lieferung
- Montage
- Inbetriebnahme

Wir fertigen maßgeschneiderte Sonderbauteile für die Industrie mit dem Anspruch, immer die perfekte Lösung zu finden. Selbstverständlich auch unter Berücksichtigung strenger Umweltbestimmungen.



Individuelle Spezialanfertigungen für

- Kunststoffindustrie
- Maschinenbau
- Schaltschrankbau
- Absaugungen
- Austrag- und Fördertechnik



■ LBH GmbH
Imling 12, 4902 Wolfsegg, Österreich

Ein Unternehmen der Scheuch Group

Telefon +43 7676 6481
Fax +43 7676 6481 – 32
E-Mail office@lbh.at
Web www.lbh.at